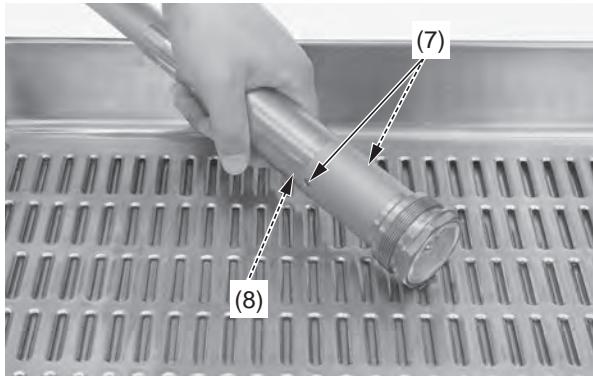


Einstellungen der Vorderradfederung

15. Überschüssiges Öl von den Ölbohrungen (7) der Gabeldämpferöl-/federkammer (8) ablassen.

Beim obigen Verfahren laufen etwa 10 cm^3 Gabelöl durch die Ölbohrung von der Dämpferöl-/federkammer ab, und es verbleiben 205 cm^3 Gabelöl in der Kammer.



(7) Ölbohrungen
(8) Gabeldämpferöl-/federkammer

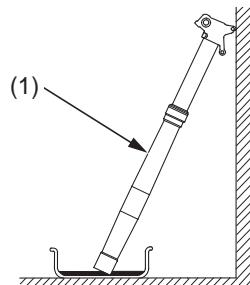
Das abgelassene Öl in einen geeigneten Behälter gießen und ordnungsgemäß entsorgen (Seite 148).

ACHTUNG

Unsachgemäße Beseitigung abgelassener Flüssigkeiten kann die Umwelt schädigen.

Zusammenbau der Gabel

1. Gabelöl von der umgedrehten Gabelbaugruppe (1) ablaufen lassen. (Etwa $9,8 \text{ cm}^3$ Gabelöl verbleiben im Außenrohr/Gleitrohr, wenn dieses bei 20°C etwa 20 Minuten lang umgedreht belassen wird.)



(1) Gabelbaugruppe

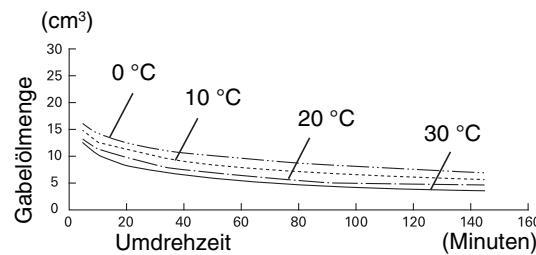
Bezüglich korrekter Entsorgung von abgelassenen Flüssigkeiten siehe *Ihr Beitrag zum Umweltschutz*, (Seite 148).

ACHTUNG

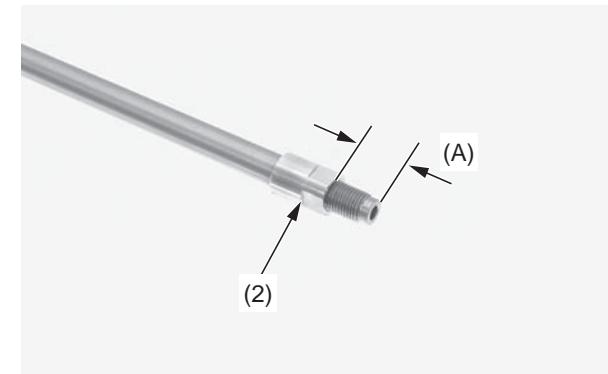
Unsachgemäße Beseitigung abgelassener Flüssigkeiten kann die Umwelt schädigen.

Menge des in der Gabel verbliebenen Gabelöls (ohne Dämpfer und Feder) Einheit: cm^3

Minuten $^\circ\text{C}$	5	10	20	35	55	85	145
0	16,1	14,2	12,4	10,8	9,8	8,4	7,0
10	14,9	12,5	11,3	9,5	8,0	6,9	5,8
20	13,2	11,4	9,8	7,8	6,6	5,1	4,7
30	12,5	10,2	8,2	6,9	5,8	4,4	3,6

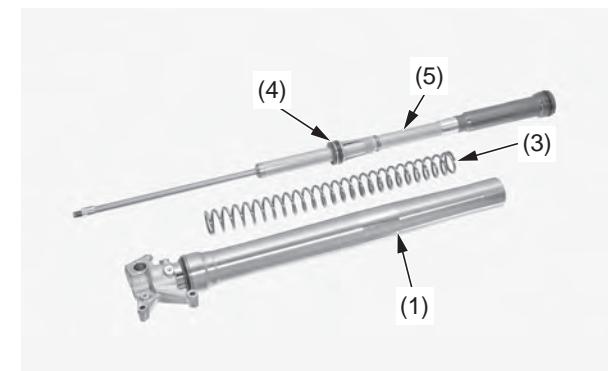


2. Die Gabelmittelschrauben-Sicherungsmutter (2) ganz anziehen, und die Gewindelänge (A) wie gezeigt messen. Standard: 16 – 18 mm
Öl vollständig vom Gabeldämpfer abwischen.



(2) Gabelmittelschrauben-Sicherungsmutter
(A) Gewindelänge

3. Öl mit Druckluft vollständig von der Gabelfeder (3) wegblasen. Gabelfeder und Federteller (4) an der Gabeldämpferbaugruppe (5) anbringen. Die Gabeldämpferbaugruppe an der Gabelbaugruppe (1) anbringen.



(1) Gabelbaugruppe
(3) Gabelfeder
(4) Federteller
(5) Gabeldämpferbaugruppe